

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF
QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / *Fornitore o Sito LH*
NDT LTD.

RESPONSIBLE LH SITE / *Sito LH Responsabile*
Yeovil Aircraft Assembly

PRODUCTION SITE / *Sito Produttivo*
Element Materials Technology Sheffield. Units 1 & 2, Magna 34 Business
Park, Temple Close, Rotherham S60 1FH

DEPARTMENT - BUILDING / *Reparto - Edificio*

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*

MAGNETIC FLAW DETECTION / ISPEZIONE MAGNETICA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev. D

WHPS256 - CLEANING OF METAL SURFACE Rev. 32

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
See attached equipment list.

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Magnetic flaw detection at the above production site.

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / *Responsabile Produzione*
Tina Birkwood

QUALITY RESPONSIBLE / *Responsabile Qualità*
Stuart Read

ASSIGNED PERSONNEL / *Personale addetto*

INSPECTORS / *Controllori*

FLETCHER THOMAS - Lev. 3R

BLAND JOE - Lev. 2

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
RFVA 20/17/016

QUALIFICATION REPORT No. / *Rapporto di Qualifica N°*
GB13/0083/02

QUALIFICATION REPORT DATE / *Data Rapporto di Qualifica*
09/03/2022

DQP INITIAL VALIDITY DATE
Data inizio validità DQP

09/03/2022

DQP VALIDITY YEARS
Validità in anni DQP

3

DQP EXPIRATION DATE
Data Scadenza DQP

09/03/2025

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY
Preparato Da
Fraser Ian

DATE
Data
09/03/2022

LABORATORY RESPONSIBLE
Responsabile di Laboratorio
Hatèfi Arash

DATE
Data
10/03/2025

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED*Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire***FREQUENCY***Frequenza***REFERENCE DOCUMENTS***Documenti di Riferimento*

All applicable tests as per AWPS003X

As defined in AWPS003X

AWPS003X